

Filtry odżelaziające serii 56 K

Jednokolumnowy filtr z regeneracją sterowaną ręcznie

ZASTOSOWANIE

W instalacjach domowych i przemysłowych, do usuwania ponadnormatywnych ilości żelaza. Woda przepływa przez filtr wypełniony złożem katalitycznym, na którym następuje usunięcie żelaza i manganu. Przed podaniem na złożo woda wymaga wcześniejszego napowietrzenia i aeracji. Podczas regeneracji złożo jest płukane strumieniem wstecznym wody.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- głowica rozdzielająca RX56
- zbiornik ciśnieniowy ze złożem
- wąż do kanalizacji

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- aspirator
- aerator

DANE TECHNICZNE

- przyłącze hydrauliczne 1"
- max. ciśnienie robocze od 1,8 do 6 bar
- max. temperatura wody 38° C



RX56



TRF120ZMK

ODŻELAZIANIE
—
ODMANGANIANIE

| TYP | TRF100ZMK | TRF120ZMK | TRF130ZMK | TRF140ZMK |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Przepływ nominalny [m ³ /h]* | 0,6 | 0,9 | 1,0 | 1,2 |
| Przepływ przy płukaniu [l/min] | 17-45 | 22-65 | 25-75 | 30-88 |
| Ciężar roboczy [kg] | 15 | 20 | 35 | 45 |
| Nr katalogowy | 016001 | 016002 | 016003 | 016004 |
| WYMIARY | | | | |
| Szerokość całkowita [cm] | 25 | 30 | 34 | 35 |
| Wysokość całkowita [cm] | 156 | 156 | 172 | 200 |
| Wysokość przyłączy [cm] | 154 | 154 | 170 | 192 |
| Głębokość [cm] | 25 | 30 | 34 | 35 |

*przy obciążeniu hydraulicznym 12 m³/h/m²