

# Filtry odżelaziające serii 75

Jednokolumnowy filtr z automatycznym sterownikiem czasowym

## ZASTOSOWANIE

Ujęcia własne, instalacje przemysłowe - do usuwania ponadnormatywnych ilości żelaza i manganu.

Woda przepływa przez filtr wypełniony złożem kwarcowym, na którym następuje usunięcie żelaza i manganu. Przed podaniem na złożo woda wymaga wcześniejszego napowietrzenia i aeracji.

Podczas regeneracji złożo jest płukane automatycznie strumieniem wstecznym wody.

Filtry dostępne w wersjach:

- ze sterownikiem czasowym RX75

uruchamia proces regeneracji po upływie zadanego czasu

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-cykłowy zawór sterujący RX75
- zbiornik ciśnieniowy ze złożem mineralnym
- transformator bezpieczeństwa 12 V

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- zawory wspomagające
- sprężarka
- zestaw do montażu bocznego
- aerator

## DANE TECHNICZNE

- przyłącze hydrauliczne 2"
- przyłącze ściekowe 1"
- ciśnienie robocze od 2,5 do 8 bar
- max. temperatura wody 38° C
- zasilanie 230 V/50 Hz
- napięcie pracy 12 V/50 Hz
- pobór mocy 3 W



RX75



TRF210

| TYP                                     | TRF180 | TRF210 | TRF240  | TRF300  | TRF360  |
|---|--------|--------|---------|---------|---------|
| Przepływ nominalny [m <sup>3</sup> /h]* | 2,0    | 2,5    | 3,6     | 5,7     | 8,0     |
| Przepływ przy płukaniu [l/min]          | 62-80  | 76-110 | 113-145 | 189-225 | 265-330 |
| Przyłącze hydrauliczne [cal]            | 2      | 2      | 2       | 2       | 2       |
| Ciężar roboczy [kg]                     | 402    | 459    | 653     | 1055    | 1469    |
| Nr katalogowy                           | 020001 | 020002 | 020003  | 020004  | 020005  |

| WYMIARY                  |     |     |     |     |     |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Szerokość całkowita [cm] | 50  | 53  | 60  | 130 | 155 |
| Wysokość całkowita [cm]  | 179 | 191 | 200 | 200 | 200 |
| Wysokość przyłączy [cm]  | 160 | 171 | 185 | 185 | 185 |
| Głębokość [cm]           | 69  | 69  | 69  | 75  | 90  |

\*przy obciążeniu hydraulicznym 12 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup>

ODŻELAZIANIE  
—  
ODMANGANIANIE