

Filtry odżelaziające serii 75 K

Jednokolumnowy filtr z automatycznym sterownikiem czasowym

ZASTOSOWANIE

Ujęcia własne, instalacje przemysłowe - do usuwania ponadnormatywnych ilości żelaza i manganu. Woda przepływa przez filtr wypełniony złożem katalitycznym, na którym następuje usunięcie żelaza i manganu. Przed podaniem na złożo woda wymaga wcześniejszego napowietrzenia i aeracji.

Podczas regeneracji złożo jest płukane automatycznie strumieniem wstecznym wody.

Filtry dostępne w wersjach:

- ze sterownikiem czasowym RX75 uruchamia proces regeneracji po upływie zadanego czasu

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-cykłowy zawór sterujący RX75
- zbiornik ciśnieniowy ze złożem mineralnym
- transformator bezpieczeństwa 12 V

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- zawory wspomagające
- sprężarka
- zestaw do montażu bocznego
- aerator

DANE TECHNICZNE

- przyłącze hydrauliczne 2"
- przyłącze ściekowe 1"
- max. ciśnienie robocze od 2,5 do 8 bar
- max. temperatura wody 38° C
- zasilanie 230 V/50 Hz
- napięcie pracy 12 V/50 Hz
- pobór mocy 3 W



RX75



TRF210K

TYP	TRF180K	TRF210K	TRF240K	TRF300K	TRF360K
Przepływ nominalny [m ³ /h]*	2,0	2,5	3,6	5,7	8,0
Przepływ przy płukaniu [l/min]	62-80	76-110	113-145	189-225	265-330
Przyłącze hydrauliczne [cal]	2	2	2	2	2
Ciążar roboczy [kg]	402	459	653	1055	1469
Nr katalogowy	021001	021002	021003	021004	021005
WYMIARY					
Szerokość całkowita [cm]	50	53	60	75	90
Wysokość całkowita [cm]	179	191	202	200	200
Wysokość przyłączy [cm]	162	171	185	185	185
Głębokość [cm]	69	69	69	75	90

*przy obciążeniu hydraulicznym 12 m³/h/m²