

FINEAMIN 06 informacje o produkcie

środek zapobiegający korozji i powstawaniu osadów dla obiegów parowych i z gorącą wodą

Zalety

- kombinacja przyjaznych środowisku substancji czynnych w jednej formule
- ochrona przed korozją przez powierzchniowoczynne substancje czynne
- powstrzymuje osadzanie się osadów wapiennych oraz soli mineralnych, ostrożnie redukuje już powstałe osady
- alkalizuje całościowy obieg wodno-parowy, neutralizuje dwutlenek węgla w obrębie pary i kondensatu
- wspiera i stabilizuje powstawanie cienkiej homogenicznej warstwy magnetytu
- oszczędność energii poprzez lepsze przechodzenie ciepła, ekonomiczne dawkowanie
- niezgodliwy toksykologicznie i ekologicznie, podlegający biodegradacji
- nie powoduje wzrastania zawartości soli w wodzie kotłowej, przez co umożliwia zmniejszenie stopnia odmulania

Działanie

FINEAMIN 06 jest mieszaniną parolotnych, alifatycznych poliamin oraz alkalicznych i dyspergujących polimerów. Powierzniowoczynne poliaminy wspierają powstawanie cienkiej homogenicznej ochronnej warstwy magnetytu i stabilizują jego strukturę. Kontakt między powierzchnią metalu a elektrolitem zostaje udaremniony, bez oddziaływania ujemnego na przechodzenie ciepła. Poprzez współczynnik segregacji czynników alkalizujących zostaje zalkalizowany cały obieg (włącznie z obiegiem parowym i kondensatu). Poprzez co zostaje osiągnięta skuteczna ochrona przed korozją i narostami.

Wcześniej powstałe produkty korozji oraz narosty zostaną rozproszone i zredukowane.

Przechodzenie ciepła zostanie ulepszone w całym obiegu, co w połączeniu z pozbawionym soli FINEAMIN prowadzi do znacznych oszczędności kosztów wody, energii i chemikalii.

Nieszkodliwy dla środowiska

FINEAMIN została oceniona przez instytuty medyczne i higieny jako ekologicznie i toksykologicznie nieszkodliwa oraz sklasyfikowana jako substancja pierwszej klasy zagrożenia dla wody (WGK1 klasa najniższego zagrożenia dla wody). FINEAMIN ulega biologicznemu rozkładowi i może być odprowadzana do kanalizacji.

Zastosowanie / Dozowanie

FINEAMIN jest z reguły pojedynczo dozowana, jako rozcieńczony roztwór poprzez dostosować do odnośnego obiegu instalację dozującą. Ilość stosowanego produktu orientuje się według jakości wody oraz stanu technicznego instalacji i jest odpowiednio ustalana przez specjalistę. Początkowo zaleca się stosowanie preparatu na poziomie między 0.5 – 5 ppm zawartości poliamin.

W układach wodnych zamkniętych na poziomie 0.3 – 1.0 kg/m³ wody.

Przy obiegach parowych dozowanie powinno odbywać się do wody zasilającej po odgazowaniu.

Wykrywanie obecności FINEAMIN odbywa się wybiórczo poprzez szybki test lub próbę fotometryczną.

Warunki dostawy

Dostawa odbywa się w formie ciekłej w pojemnikach o pojemności 60 lub 210 litrów. Dla odbiorców hurtowych są do dyspozycji 1000-litrowe kontenery.

Produkt oznacza się trwałością 5 lat przechowywany w zamkniętych pojemnikach w temperaturze od 5 do 35°C.