

FINEAMIN 15[®] informacje o produkcie środek zapobiegający korozji i powstawaniu osadów dla obiegów parowych i z gorącą wodą zasilanych wodą miękką

ZALETY

- kombinacja przyjaznych środowisku substancji czynnych w jednej formule
- ochrona przed korozją przez powierzchniowo-czynne substancje czynne
- powstrzymuje osadzanie się osadów wapiennych oraz soli mineralnych, ostrożnie redukuje już powstałe osady
- alkalicznie całościowo obieg wodno-parowy, neutralizuje dwutlenek węgla w obrębie pary i kondensatu
- wspiera i stabilizuje powstawanie cienkiej homogenicznej warstwy magnetytu
- oszczędność energii poprzez lepsze przechodzenie ciepła, ekonomiczne dawkowanie
- nieszkodliwy toksykologicznie i ekologicznie podlegający biodegradacji
- nie powoduje wzrostu zasolenia w wodzie kotłowej, przez co umożliwia zmniejszenie stopnia odsalania

DZIAŁANIE

FINEAMIN 15 jest mieszaniną parolotnych, alifatycznych poliamin oraz alkalicznych i dyspergujących polimerów. Powierzchniowo-czynne poliaminy wspierają powstawanie cienkiej homogenicznej ochronnej warstwy magnetytu i stabilizują jego strukturę. Kontakt między powierzchnią metalu a elektrolitem zostaje udaremniony, bez oddziaływania ujemnego na przewodzenie ciepła. Poprzez współczynnik segregacji czynników alkaliczujących zostaje zalkalizowany cały obieg (włącznie z obiegiem parowym i kondensatu). Dzięki czemu zostaje osiągnięta skuteczna ochrona przed korozją i narostami.

Wcześniej powstałe produkty korozji oraz narosty zostaną rozproszone i zredukowane.

Przewodzenie ciepła zostanie polepszone w całym obiegu, co w połączeniu z pozbawionym soli **FINEAMIN 15** prowadzi do znacznych oszczędności kosztów wody, energii i chemikaliów.

NIESZKODLIWY DLA ŚRODOWISKA

FINEAMIN została oceniona przez instytuty medyczne i higieny jako ekologicznie i toksykologicznie nieszkodliwa oraz sklasyfikowana jako substancja pierwszej klasy zagrożenia dla wody (WGK1 klasa najniższego zagrożenia dla wody). **FINEAMIN 15** ulega biologicznemu rozkładowi i może być odprowadzana do kanalizacji.

INFORMACJA O ZAGROŻENIU

Preparat **FINEAMIN 15** nie jest środkiem niebezpiecznym, jednakże podlega oznaczeniom zgodnie z dyrektywami europejskimi [DIN (German Standarts) 52900, February 1983, ÖNORM (Austrian Standarts) Z 1008]

NORMA VdTÜV

Preparat **FINEAMIN 15** jest zgodny z normą VdTÜV (działanie potwierdzone testami niemieckimi) (Approval No. 01/KG 50)

NORMA F.D.A.

(Food and Drug Administration)

Dopuszcza się stosowanie preparatu **FINEAMIN 15** do kotłów gdzie para ma kontakt z żywnością i lekami przy zawartości poliamin w kondensacie poniżej 10 ppm. Nie stosować w przypadku kontaktu pary z mlekiem i produktami mlekopochodnymi. (Title 21. Part 173.310 April 2006)

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

- | | |
|--------------------|---|
| ● Stan skupienia | ciecz |
| ● Barwa | jasno żółta |
| ● Zapach | aminowy |
| ● Gęstość | 1,0 g/cm ³ w 20°C |
| ● pH | 12,5 w 20°C |
| ● Punkt zamarzania | - 1°C |
| ● Stabilność | czynny w wodzie i parze wodnej do temperatury 580°C |
| ● Rozpuszczalność | nieograniczona-miesza się z wodą na zimno |

ZASTOSOWANIE / DOZOWANIE

FINEAMIN 15 jest z reguły pojedynczo dozowana, jako rozcieńczony roztwór poprzez dostosowaną do odnośnego obiegu instalację dozującą. Ilość stosowanego produktu dobiera się według jakości wody oraz stanu technicznego instalacji i jest odpowiednio ustalana przez specjalistę.

Przy obiegach parowych dozowanie powinno odbywać się do wody zasilającej po odgazowaniu.

Wykrywanie obecności **FINEAMIN** odbywa się wybiórczo poprzez szybki test lub próbę fotometryczną .

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy chronić oczy przed ewentualnymi kropelkami preparatu. W przypadku dostania się do oczu przemyć je strumieniem wody.

INFORMACJE

Podane informacje są zgodne z naszymi doświadczeniami. Zastrzegamy sobie jednak prawo zmiany informacji zawartych w karcie.

WARUNKI DOSTAWY

Dostawa odbywa się w formie ciekłej w pojemnikach o pojemności 60 lub 210 litrów. Dla odbiorców hurtowych są do dyspozycji 1000-litrowe kontenery.

Produkt oznacza się trwałością 5 lat przechowywany w zamkniętych pojemnikach w temperaturze od 5 do 35°C.