

FINEAMIN 90

Inhibitor korozji w obiegach parowych zasilanych wodą demineralizowaną współpracujących z turbinami (do 220 bar i temp. 600 °C)
Produkt gotowy do użycia

Zastosowanie

Preparat **FINEAMIN 90** jest mieszaniną lotnych powierzchniowo-czynnych poliamin i zalkalizowanych amin dla całego obiegu wodnoparowego (obieg wody zasilającej, obieg parowy, turbiny, obieg kondensatu).

Skuteczny w instalacjach wysokoparametrowych przy ciśnieniu do 220 bar i temperaturze 600 °C.

Chroni skutecznie cały system, nie uszkadzając elementów instalacji. Chroni metalowe powłoki układów przed korozją różnego typu.

Kontakt między powierzchnią metalu a elektrolitem zostaje udaremniony, bez oddziaływania ujemnego na przewodzenie ciepła. Poprzez współczynnik segregacji czynników alkalizujących zostaje zalkalizowany cały obieg (włącznie z obiegiem parowym i kondensatu). Dzięki czemu zostaje osiągnięta skuteczna ochrona przed korozją i narostami.

Wcześniej powstałe produkty korozji oraz narosty zostaną rozproszone i zredukowane.

Przewodzenie ciepła zostanie polepszone w całym obiegu, co w połączeniu z pozbawionym soli **FINEAMIN 90** prowadzi do znacznych oszczędności kosztów wody, energii i chemikaliów.

Nieszkodliwy dla środowiska.

FINEAMIN została oceniona przez instytuty medyczne i higieny jako ekologicznie i toksykologicznie nieszkodliwa oraz sklasyfikowana jako substancja pierwszej klasy zagrożenia dla wody (WGK1 klasa najniższego zagrożenia dla wody). **FINEAMIN 90** ulega biologicznemu rozkładowi i może być odprowadzana do kanalizacji.

Dozowanie

FINEAMIN 90 jest z reguły pojedynczo dozowana, jako rozcieńczony roztwór poprzez dostosowaną do odnośnego obiegu instalację dozującą. Ilość stosowanego produktu dobiera się według jakości wody oraz stanu technicznego instalacji i jest odpowiednio ustalana przez specjalistę. Początkowo zaleca się stosowanie preparatu na poziomie między 0.5 – 5 ppm zawartości poliamin.

W układach zamkniętych na poziomie 0.3 – 1.0 kg/m³ wody.

Wykrywanie obecności FINEAMIN nie odbywa się wybiórczo poprzez szybki test lub próbę fotometryczną .

Więcej wiadomości w Karcie Charakterystyki i Bezpieczeństwa Produktu.

Testy

Wykrywanie obecności **FINEAMIN** odbywa się wybiórczo poprzez szybki test mobilny lub próbę fotometryczną

Dostawa

Dostawa odbywa się w formie ciekłej w pojemnikach o pojemności 60 lub 210 litrów. Dla odbiorców hurtowych są do dyspozycji 1000-litrowe kontenery.

Produkt oznacza się trwałością 5 lat przechowywany w zamkniętych pojemnikach w temperaturze od – 5 do 45°C